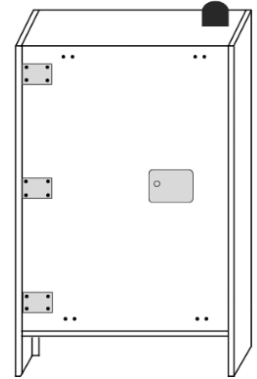


Karta techniczna

LOXK1100

| LOXK1100 | | |
|---------------------------------|-----------------------|-----------|
| Waga | | 162.5 kg |
| Wysokość | Zewnętrzne wymiary | 1.126 mm |
| | Wewnętrzne wymiary | 760 mm |
| | Z systemem wentylacji | 1.175 mm |
| Szerokość | Zewnętrzne wymiary | 760 mm |
| | Wewnętrzne wymiary | 680 mm |
| Głębokość | Zewnętrzne wymiary | 584 mm |
| | Wewnętrzne wymiary | 500 mm |
| Zasilanie | | 1 x 230 V |
| Maksymalna nośność półki | | 70 kg |



Miejsce stosowania

Szafka do przechowywania i ładowania została zaprojektowana do użytku wewnątrz pomieszczeń w celu bezpiecznego przechowywania i ładowania akumulatorów litowo-jonowych, przeznaczonych głównie do rowerów, hulajnóg elektrycznych, elektronarzędzi i podobnych urządzeń.

| Specyfikacja techniczna | |
|---|---|
| Ognioodporna szafka do przechowywania i ładowania | ✓ |
| 2 półki ognioodporne (Aby zapobiec rozprzestrzenianiu się ognia między różnymi poziomami) | ✓ |
| Regulowane nóżki poziomujące | ✓ |
| Wycięcia na wózek paletowy ze wszystkich stron | ✓ |
| Wykrywanie dymu i temperatury | ✓ |
| System alarmowy (za pomocą alarmu dźwiękowego i diody LED RGB) | ✓ |
| Podłączenie do systemu wentylacyjnego (Odprowadza również nadmiar ciśnienia powietrza) | ✓ |
| Aktywna wentylacja (zapobiegająca gromadzeniu się ciepła w obudowie) | ✓ |
| 1 listwa zasilająca (Liczba gniazdek zależy od typu listwy zasilającej) | ✓ |
| 1 samozamykające się drzwi z zamkiem | ✓ |
| Możliwość podłączenia przewodowego do centrali przeciwpożarowej | ✓ |
| Opcjonalnie: aerozolowy system gaśniczy | ✓ |

