



PROMAPAIN[®] SC3

farba ogniochronna

Europejska Ocena Techniczna: ETA-20/1258

Deklaracja Właściwości Użytkowych: 2812-CPR-GA5043-2021/1

Opis produktu

PROMAPAIN[®]-SC3 jest wodorozcieńczalną farbą przeznaczoną do wykonywania zabezpieczeń ogniochronnych elementów konstrukcji stalowych otwartych, stosowanych wewnątrz obiektów.

Zastosowanie

PROMAPAIN[®]-SC3 służy do zabezpieczania belek i słupów stalowych. Klasa odporności ogniowej do R150.

Obróbka

Podłoże powinno być suche, wolne od kurzu, tłuszczu, rdzy i innych zanieczyszczeń. Pęczniejąca farba PROMAPAIN[®]-SC3 przeznaczona jest do wykonywania zasadniczej warstwy ogniochronnej. Przed rozpoczęciem malowania farbę należy dokładnie wymieszać. PROMAPAIN[®]-SC3 można nakładać metodą natrysku hydrodynamicznego, pędzlem lub wałkiem na wyschniętą, odpyloną i odtłuszczoną warstwę podkładową. Grubość warstwy pęczniejącej uzależniona jest od wymaganej klasy odporności ogniowej, temperatury krytycznej stali oraz współczynnika masywności (U/A) zabezpieczanego elementu.

Po wyschnięciu warstwy pęczniejącej należy nałożyć warstwę nawierzchniową.

Przy pracach z wyrobem należy unikać zanieczyszczenia skóry i oczu. Pomieszczenia w trakcie prac malarskich oraz po ich zakończeniu należy wietrzyć do zaniku zapachu.

Dane techniczne i właściwości

Kolor	Biały
Konsystencja	Płyn
Gęstość	1,35 g/m ³ ± 0,20 g/m ³
Zawartość substancji stałych	71% ± 3%
Współczynnik rozszerzalności	1:15
Lepkość	30 Pa*s przy 20°C
Zużycie	2,1 kg/m ² (1 mm grubości suchej warstwy)
Czas schnięcia	400 µm po 6 godzinach, sucha w dotyku (20°C, 50% wilgotności)
Temperatura przy nakładaniu	+5°C do +40°C
Zawartość lotnych substancji organicznych	30 g/l
Rozcieńczenie wodą	Max. 5%
Czas przechowywania	18 miesięcy
Forma dostawcza	25 kg
Kategoria zastosowywania	X
Reakcja na ogień	E
Zawartość LZO	<10 g/l